

ILM FAN YANGILIKLARI KONFERENSIYASI¹⁶⁴

30-IYUN

ANDIJON, 2024

OHAK SO'NDIRILGANDAN KEYINGI NEDOPAL (SHLAM) - TEXNOGEN CHIQINDISI VA UNDAN SAMARALI FOYDALANISH ISTIQBOLLARI

Bekzod Xomidjonovich Kodirov

Farg'onan politexnika instituti katta o'qituvchisi, mustaqil izlanuvchi

E-mail: b.kodirov@ferpi.uz

Annotatsiya: "Farg'onaaazot" AJ misolida ohak so'ndirilgandan keyingi nedopal (shlam) - texnogen chiqindisini hosil bo'lish jarayonining qisqacha tavsifi va miqdorini o'rganib chiqamiz.

Kalit so'zlar: ohak so'ndirilgandan keyingi nedopal (shlam) - texnogen chiqindisi, mineral o'g'it, chiqindi, suvni tozalash.

Annotation: on the example of "Farg'onaaazot" JSC, we will study a brief description and quantity of the process of formation of nedopal (sludge) - man-made waste after lime quenching.

Keywords: nedopal (slurry) after lime quenching - man-made waste, mineral fertilizer, waste, water treatment.

Kimyo sanoati korxonalarida hamda issiqlik elektrostansiyalarida foydalilanildigan kimyoviy tozalangan suvlarni tozalash natijasida hosil bo'ladigan ohak so'ndirilgandan keyingi nedopal (shlam) - texnogen chiqindisini "Farg'onaaazot" AJ korxonasidan olingan ma'lumotlarga asoslanib, tushunchalar berib o'tamiz.

"Farg'onaaazot" AJ da Iste'mol sodasi ishlab chiqarish, sanoat oqava suvlarini neytrallash va tozalash sexi kimyoviy suv tozalash bo'limi (361-bino)da hosil bo'lgan ohak so'ndirilgandan keyingi nedopal (shlam) - texnogen chiqindisining tarkibiy qismlari yuqorida keltirilgan.

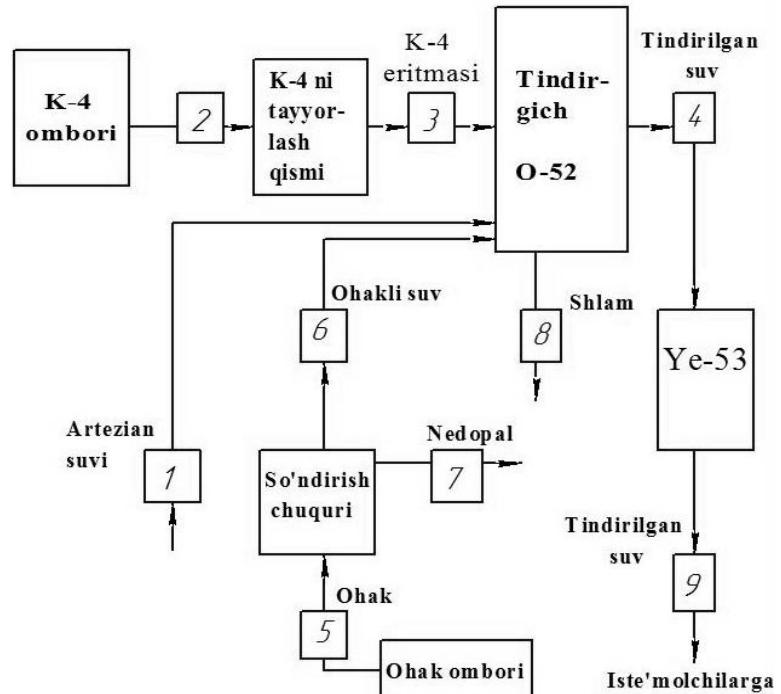
1-rasm. Iste'mol sodasi ishlab chiqarish, sanoat oqava suvlarini neytrallash va tozalash sexi kimyoviy suv tozalash bo'limi (361-bino) ning texnologik tasviri

"Farg'onaaazot" AJ da Iste'mol sodasi ishlab chiqarish, sanoat oqava suvlarini neytrallash va tozalash sexi kimyoviy suv tozalash bo'limi (361-bino) ning **doimiy texnologik reglamenti** (VII. Ishlab chiqarish chiqindilarining yillik sarfi me'yorlari, 7.1-jadval) ga asoslangan holda 1 m^3 suvni

tozalash natijasida 107 kg texnogen chiqindi hosil bo'lishi ko'rsatilgan. Ushbu (361-bino)ning ishlab chiqarish (suvni tozalash) quvvati $400 \div 700 \text{ m}^3/\text{soat}$ hamda bir yilda 330 kun , uzlusiz, sutkasiga 3 smena, ya'ni 24 soat ishlashini inobatga olsak, 7920 soatni tashkil qilishini bilgan holda, bir yilda hosil bo'ladigan texnogen chiqindini hisoblab topamiz:

Bir yil davomida ish vaqt: $330 \text{ kun} = 7920 \text{ soat}$.

$7920 \times 400 = 3\ 168\ 000 \text{ m}^3/\text{yil}$ suv tozalanadi.



ILM FAN YANGILIKLARI KONFERENSIYASI¹⁶⁵

30-IYUN

ANDIJON, 2024

$3\ 168\ 000 \times 107 = 338\ 976\ 000$ kg yoki **338 976 tn/yil** ohak so‘ndirilgandan keyingi nedopal (shlam) - texnogen chiqindisi hosil bo‘ladi.

$7920 \times 500 = 3\ 960\ 000$ m³/yil suv tozalanadi.

$3\ 960\ 000 \times 107 = 423\ 720\ 000$ kg yoki **423 720 tn/yil** ohak so‘ndirilgandan keyingi nedopal (shlam) - texnogen chiqindisi hosil bo‘ladi.

$7920 \times 600 = 4\ 752\ 000$ m³/yil suv tozalanadi.

$4\ 752\ 000 \times 107 = 508\ 464\ 000$ kg yoki **508 464 tn/yil** ohak so‘ndirilgandan keyingi nedopal (shlam) - texnogen chiqindisi hosil bo‘ladi.

$7920 \times 700 = 5\ 544\ 000$ m³/yil suv tozalanadi.

$5\ 544\ 000 \times 107 = 593\ 208\ 000$ kg yoki **593 208 tn/yil** ohak so‘ndirilgandan keyingi nedopal (shlam) - texnogen chiqindisi hosil bo‘ladi.

Bu faqat birgina ishlab chiqarish korxonasi - “Farg‘onaazot” AJ da hosil bo‘ladigan texnogen chiqindining yillik miqdori. Respublikamizdagi boshqa suvni tozalab, texnologiyaga ishlataladigan korxonalarini atrof-muhitga chiqarayotgan xuddi shunday ohak so‘ndirilgandan keyingi nedopal – texnogen chiqindilarini o‘rganadigan bo‘lsak, judayam katta miqdorni tashkil qiladi. Albatta har bir ishlab chiqarish uchun foydalaniladigan suvlarning kimyoviy tarkibi turlicha bo‘ladi, yuqoridagi hisob-kitoblar faqatgina “Farg‘onaazot” AJ uchungina tegishli.

Xulosa. Ohak so‘ndirilgandan keyingi nedopal (shlam) - texnogen chiqindisini mineral o‘g‘itlar, qurilish materiallari ishlab chiqarish sohalarida foydalanish imkoniyati mavjud. Bu albatta Respublikamizdagi ekologik vaziyatni yanada yaxshilanishiga va iqtisodiy samaradorlikka olib kelishiga ishonamiz.

Foydalanilgan adabiyotlar:

1. “Farg‘onaazot” AJ Iste’mol sodasi ishlab chiqarish, sanoat oqava suvlarini neyrallash va tozalash sexi kimyoviy suv tozalash bo‘limi (361-bino) ning **doimiy texnologik regamenti**.
2. Кодиров, Б., & Хамрокулов, З. (2023). Крупнейшие пожары и взрывы аммиачной селитры, произошедшие в истории человечества. Journal of Experimental Studies, 1(1), 13-17.
3. Kodirov B.X., Tojiyev R.R. Nitrat ammoniy suyuqlanmasiga glaukonit mineralini qo‘sish asosida mikroelementlarga boyitilgan kompleks azotli mineral o‘g‘it olish. Scientific-technical journal (STJ FerPI, ФарПИ ИТЖ, НТЖ ФерПИ, 2022, Т.26.спец.выпуск №9), 195-198.
4. Kodirov, B., Sadiyeva, N., Isgenderova, S., Cherepnova, Y., Afandiyeva, L., Quliyeva, E., ... & Shaumarov, A. Chemical sciences.
5. Bekzod Khomidzhonovich Kodirov. The largest explosions of ammonium nitrate in the XXI century. Colloquium-journal (ISSN 2520-2480), №1 (124), 50-55.
6. Kodirov, B. Influence of inorganic additives on the basic properties of ammonium nitrate. Polish journal of science Учредители: Громадська Організація" Фундація Економічних Ініціатив"= Общественная Организация" Фундация Экономических Инициатив", 3-12.