

QADOQLASH SEXIGA QO'YILADIGAN TEXNIK VA TEXNOLOGIK TALABLARNI  
TAHLIL QILISH

*Jo'rayev Mirjalol Qahramonovich*

*Buxoro muhandislik-texnologiya instituti "Elektr mexanikasi va texnologiyalari" kafedrası  
assistenti*

*Po'latov Bexruz Zafarovich*

*Ravshanov Abbos Yashin o'g'li*

*Rashidov Hamrozbek Hayotovich*

*Buxoro muhandislik-texnologiya instituti "Elektr mexanikasi va texnologiyalari" kafedrası  
talabalari*

**Annotatsiya:** O'zbekiston bir xil mevalar faqat suvsizdir. Bundan tashqari quritilgan mevalar qimmatbaho elementlari va ozuqaviy moddalarinig haqiqiy manbai hisoblanadi. Bizning iqlimiy xususiyatlarimizni va mevalarning boy ta'mini inobatga olgan holda quritish mashinilardan foydalanish bu quritilgan mahsulotni qadoqlash eng muhim vazifa hisoblanadi.

**Kalit so'zlar:** Ekspress, sub'yekt, tendentsiyasi, resurs, agregat, integral, komponent.

**Аннотация:** В Узбекистане те же фрукты только обезвоживают. Кроме того, сухофрукты считаются настоящим источником ценных элементов и питательных веществ. Учитывая наши климатические условия и насыщенный вкус плодов, использование сушильных машин является важнейшей задачей по сушке этого сушеного продукта.

**Ключевые слова:** понятие, выражение, предмет, тенденция, ресурс, совокупность, целостность, компонент.

**Abstract:** In Uzbekistan, the same fruits are only dehydrated. In addition, dried fruits are considered a real source of valuable elements and nutrients. Taking into account our climatic conditions and the rich taste of the fruits, the use of drying machines is the most important task of drying this dried product.

**Key words:** concept, express, subject, trend, resource, aggregate, integral, component.

Qadoqlash-mahsulotni qadoqlash, saqlash va sotish va iste'mol qilish uchun mahsulotni tayyorlash. Odatda qadoqlash bir yoki bir nechta texnologik operatsiyalardir. Qadoqlash jarayoni konteyner tayyorlash operatsiyalari, dozalash va qadoqlash mahsulotlari, pastga va katta transport birliklari ichiga qadoqlangan dona guruhlash umumiy o'z ichiga oladi. Dozalash-hisobdagi kerakli mahsulotlarni o'lchash, mahsulotni mahsulotga joylashtirish yoki mahsulotni oldindan yoki bir vaqtning o'zida dozalash bilan o'rash materiallari. Qadoqlash-mahsulotni konteyner yoki paketga joylashtirish. mahsulotlarni oldindan yoki bir vaqtning o'zida dozalash materiallari.

Uskuna ishlab chiqarishni yakunlovchi bosqich uchun ishlatiladi. Termo tunnel maxsus rulon holatidagi plyonka yordamida to'plam mahsulotni o'raydi va issiq tunnelga yuboriladi. Tunnel harorati plyonkani kerakli darajada qizdirishi natijasida mahsulot bir birga zich joylashadi hamda odatiy havoda qotadi. Shu tariqa mahsulot bozorga sotish uchun tayyor holatga keladi.

1. Mahsulotni vaqt oralig'ida ko'rib chiqish va himoya qilish.

2. Ikki karra kattalikdagi ventilyatsion o'tkazgich tizimi qadoqlashni mukammal darajada ta'minlaydi.

3. Harorat avtomatik nazorat qilinadi.

4. Import qilinadigan chastotani o'zgartiruvchi, qadamlarni tezkor boshqarish uchun xizmat qiladi

5. Mahsulotlarning mukammal shaklini tezda pasayishini ta'minlaydigan sovutish tizimi.

6. Boshqarish paneli xavfsiz va oddiy ishlaydi.

7. Hisoblash pozitsiyasi mahsulot o'lchamiga qarab sozlanishi aniqlashtira oladi

8. Tunnel o'lchamlari sizning talabingizga moslashtirilishi mumkin.  
(1 –rasmga qarang)



1 –rasm qadodlash uskunasi asosiy ko'rinishi

TO'PLAM QILIB QADOQLASH USKUNASI	
<b>Model</b>	<b>AF-TP1-5</b>
<b>Ishlab chiqarilgan</b>	<b>Xitoy, Shanghai</b>
<b>Maksimal qadoqlash o'lchami</b>	<b>L450*W560*H360mm</b>
<b>Qadoqlash tezligi</b>	<b>2-5 blok/daqiqqa</b>
<b>Plyonka kengligi</b>	<b>550mm max</b>
<b>Konveyor og'irlik ko'tarishi</b>	<b>30 Kg max</b>
<b>Kuchlanish &amp; quvvat sarfi</b>	<b>220V &amp; 50W</b>
<b>O'lchami</b>	<b>L1150*W910*H860mm</b>

2-rasm qadoqlash uskunasi texnik parametrlari.

Oziq ovqat mahsulotlari gigiyenik talablarga javob beradigan ishlab chiqarish binosida bo'lishi talab etiladi. Uskuna SUS 304 markali zanglamas metallardan tayyorlangan bo'lib, barcha sanitar talablarga javob beradi va o'zidan hech qanday zararli moddalar ajratib chiqarmaydi. O'lchov aniqligini PLC boshqaruv panelli sensorli ekrandan nazorat qilish mumkin. Uskuna so'nggi turdagi Scale Managing system orqali boshqariladi. Shu sababli xatolik darajasi minimal ko'rinishga yetkazilgan. Uskuna yordamida oldindan ayyorlab olingan bo'sh paketlar uskunaning maxsus qismiga joylashtiriladi. Uskuna Pnevmatik qisqichlar bilan jihozlangan bo'lib siz 5kg gacha bo'lgan mahsulotlarni qadoqlash mobaynida sizni ko'tarib turish vazifasidan ozod qiladi. (2-rasmga qarang)

Ishlab chiqarish jarayoni modelida quyidagi elementlar mavjud: mehnat predmeti - ishlov berish, mehnat mahsuloti - qadoqlash va texnologik tizim (TS). Ushbu modelga asoslanib, ishlab chiqarish jarayonining quyidagi batafsil ta'rifi berilishi mumkin: mehnat va mehnat vositalarining mehnat uchun texnik va tashkiliy jihatdan tartibga solinadigan o'zaro ta'siri, kerakli mehnat mahsulotini olish va ishlab chiqarish birligining barcha tegishli faoliyatlarini talab qilinadigan rejimda amalga oshirish. Odatda, birlikning ishlab chiqarish jarayoni asosiy mahsulotlar bilan bog'liq. Ko'rsatkichlar tizimi ham u bilan bog'liq. Xuddi shu asosda ular asosiy jarayonni asosiy va yordamchi jarayonlarga bo'lishadi. Asosiy tushunchalar asosiy ish mavzusining sifatli o'zgarishi bilan bog'liq bo'lgan jarayonlarni anglatadi, qolgan jarayonlar

yordamchi hisoblanadi. Har bir ishlab chiqarish jarayoni texnologiya yoki jarayon deb ataladigan ichki tuzilishga ega. Texnologik jarayon-bu jarayonning kerakli chiqish parametrlarini ta'minlash bilan bog'liq harakatlar majmui. Har qanday jarayonning tuzilishi uning texnik (texnologik) va tashkiliy xususiyatlari bilan belgilanadi. Har qanday ishlab chiqarish funktsional birliklar shaklida o'z tashkiliy tuzilmasiga ega: ustaxonalar, bo'limlar, xizmatlar, bo'limlar va boshqalar.har bir bo'linmada va umuman ishlab chiqarishda ishlab chiqarish jarayonlari mavjud bo'lib, ularning ichki tarkibi texnologiya yoki texnologik jarayon bilan belgilanadi. Ishlab chiqarish jarayoni odamlarning mehnatini tashkil etishning elementidir. Ishlab chiqarish operatsiyalari bitta ishchi tomonidan amalga oshiriladigan ishlab chiqarish jarayonining tashkiliy-alohida qismini o'z ichiga oladi. Ishlab chiqarish jarayoni rejalashtirilgan, standartlashtirilgan va to'langan. Texnologik operatsiya inson ishtirokisiz amalga oshiriladigan ishlarni o'z ichiga oladi. Texnologik va ishlab chiqarish jarayonlari o'z vaqtida (parallel yoki qoplama bilan) birlashtirilishi mumkin. Ushbu elementlarning kombinatsiyasi jarayonning davomiyligini qisqartirish usullaridan biridir.

Qadoqlash ishlab chiqarish (tizimi) ostida qadoqlash va qadoqlash, uning ishlab chiqarish uchun texnologiya va uskunalari, unda mahsulot joylashtirish (qadoqlash) va transport birligi shakllantirish ma'lum bir dizayn majmuini tushunish.Qadoqlash tizimi tushunchasi qadoqlangan mahsulotlarni ishlab chiqarishga qaratilgan ishlab chiqarish jarayonlari majmuasini o'z ichiga oladi. Mahsulotni loyihalash jarayonida dizayner ishlab chiqarish va qadoqlash uchun texnologiya va uskunaning xususiyatlarini hisobga olishi kerak.

#### Adabiyotlar ro'yxati:

1. B.X.Shaymatov, B.S.Abdullaeva, M.Q.Jo'raev, "Elektr mashinalari", Buxoro: BMTI, 2022 y.-209 b.
2. M.Q.Jo'rayev, F.J.Xudoynazarov "Elektr mashinalari" fani taraqqiyotining ustuvor yo'nalishlari Maqola. Academic Research in Educational Sciences VOLUME 2 | ISSUE 11 | 2021 ISSN: 2181-1385 Scientific Journal Impact Factor (SJIF) 2021: 5.723 Directory Indexing of International Research Journals-CiteFactor 2020-21: 0.89 DOI: 10.24412/2181-1385-2021-11-1184-1190
3. Jo'rayev M. Q. "Oliy ta'lim muassasalarining elektr energetika yo'nalishi talabalariga elektr mashinalari fanini hozirgi kunda o'qitish tahlili". Toshkent 2021 1-son 18 bet
4. Jo'rayev M. Q. "Elektr yuritmalari tezligini rostdash usullari" Ilmiy-nazariy va metodik jurnal Buxoro 2021, № 5 114 bet
5. Development of teaching methods in the field of "electrical machines" using new pedagogical technologies 1Jo'rayev M. K, 2Husenov D. R, 3Sharopov F.K. International Engineering Journal For Research & Development 584-586 p
6. Jo'rayev, M. Q., & Xudoynazarov, F. J. (2021). "Elektr mashinalari" fani Taraqqiyotining ustuvor yo'nalishlari. Academic Research in Educational Sciences, 2(11), 1184-1190. doi:10.24412/2181-1385-2021-11-1184-1190 bet
7. Jurayev Mirjalol Kahramonovich "Software analysis of electric machine science" ISSN:2776-0960 Volume 3, Issue 1 Jan., 2022 143P a g
8. Jo'rayev Mirjalol Qahramonovich "ELEKTR ENERGIYASINI EKSPLOATATSIYA QILISHDA TRANSFORMATORLARNING AHAMIYATI" "PEDAGOGS" international research journal ISSN: 2181-4027\_SJIF: 4.995
9. Жўраев М.Қ. Электр юритмалар тезлигини ростлаш усуллари Педагогик маҳорат Илмий-назарий ва методологик журнал Бухоро 2021, №23, 114-118 б,(13.00.02)
10. Jo'rayev M. Q. Scientific methodical bases of the science of electric machines academia: An International Multidisciplinary Research Journal ISSN: 2249-

7137Vol.12,Issue09,September 2022 SJIF 2022=8.252 A peer reviewed

journal<https://www.indianjournals.com>

11. Jo'rayev M. Q. Ilmiy konferensiya "Elektr mashinalari fanini o'qitish didaktik takomillashtirish jihatlari" INTERNATIONAL CONFERENCE ON DEVELOPMENTS IN EDUCATION SCIENCES AND HUMANITIES International scientific-online conference 4nd part, 2-124 pages Part 4 September 29 CANADA <https://zenodo.org/record/7146065>

12. Jo'rayev M. Q. Ilmiy konferensiya "Elektr mashinalari fani rivojlanish ginezisi va mazmuni" INTERNATIONAL CONFERENCE ON DEVELOPMENTS IN EDUCATION SCIENCES AND HUMANITIES International scientific-online conference 4nd part, 2-124 pages Part 4 September 29 CANADA <https://zenodo.org/record/7146065>

13. Jorayev Mirjalol Kahramonovich OPINIONS OF UZBEK AND FOREIGN SCIENTISTS IN TEACHING THE SCIENCE OF ELECTRIC MACHINES 76-80 British Journal of Global Ecology and Sustainable Development <https://journalzone.org/index.php/bjgesd/article/view/317> ISSN (E): 2754-9291

14. Джураев Мирджалал Кахрамонович, Камалов Камал Малик угли «Синхронные машины», инновационные методы в обучении <http://www.ijaretm.com/> ISSN:2349-0012

15. Jo'rayev Mirjalol Qahramonovich, Jafarov Sobir Talab o'g'li, Nizomov Nozimjon Zafar O'g'li, Kamolov Kamol Malik o'g'li "Qadoqlash sexidagi qo'llanilgan elektr yuritmani boshqarish blokini takomillashtirish orqali maxsulot namligini mo'tadil saqlash" <https://wordlyknowledge.uz/> ISSN : 2181-4341

16. Жўраев М.Қ., Software Analysis of Electric Machine Science, Research Jet Journal of Analysis and Inventions IF-7.6, <https://reserchjet.academiascience.org/index.php/rjai/article/view/414> ISSN 2776-0960

17. Jo'rayev Mirjalol Qahramonovich, Jafarov Sobir Talab o'g'li "METHODOLOGY OF TEACHING EXPERIMENTAL WORK, ORGANIZATION OF INDEPENDENT WORK IN TECHNICAL HIGHER EDUCATION INSTITUTIONS" <https://www.eijmr.org/index.php/eijmr/article/view/192>

18. Jo'rayev, M. Q., Rashidov, H. H., & Murodov, A. O. (2023). Texnika oliy ta'lim muassalarida fanlarning amaliy ko'nikmalarni oshirishning qiyosiy tahlillari. Innovative development in educational activities, 2(21), 4–11. <https://doi.org/10.5281/zenodo.10138064>